

ASM IMPIANTI E SERVIZI AMBIENTALI SPA

CONTO ECONOMICO

	PREVISIONALE 2021	CONSUNTIVO AL 31/12/2020	variazione	variazione %
A) VALORE DELLA PRODUZIONE				
1) Ricavi delle vendite e delle prestazioni	11.800.000	11.951.762	(151.762)	-1,27%
4) Incrementi di immobiliz. per lavori interni	100.000	105.636	(5.636)	-5,34%
5) Altri ricavi e proventi				
Altri	100.000	99.934	66	0,07%
Totale altri ricavi e proventi (5)	100.000	99.934	66	0,07%
Totale valore della produzione (A)	12.000.000	12.157.332	(157.332)	-1,29%
B) COSTI DELLA PRODUZIONE				
6) Per materie prime, sussid., di consumo e merci	430.000	426.324	3.676	0,86%
7) Per servizi	6.960.000	7.146.676	(186.676)	-2,61%
8) Per godimento di beni di terzi	380.000	378.120	1.880	0,50%
9) Per il personale				
a) Salari e stipendi	2.200.000	2.153.618	46.382	2,15%
b) Oneri sociali	780.000	776.572	3.428	0,44%
c) Trattamento di fine rapporto	140.000	138.861	1.139	0,82%
e) Altri costi del personale	35.000	33.366	1.634	4,90%
Totale costi per il personale (9)	3.155.000	3.102.417	52.583	1,69%
10) Ammortamenti e svalutazioni				
a) Ammortamento delle immobilizzazioni immateriali	65.000	76.749	(11.749)	-15,31%
b) Ammortamento delle immobilizzazioni materiali	300.000	265.425	34.575	13,03%
d) Svalutaz. crediti attivo circ. e disp. liquide	-	-	-	-
Totale ammortamenti e svalutazioni (10)	365.000	342.174	22.826	6,67%
11) Variaz. rim. mat. prime, suss. di cons. e merci	-	(963)	963	-100,00%
12) Accantonamenti per rischi	-	-	-	-
13) Altri accantonamenti	-	-	-	-
14) Oneri diversi di gestione	30.000	68.294	(38.294)	-56,07%
Totale costi della produzione (B)	11.320.000	11.463.042	(143.042)	-1,25%
Differenza tra valore e costi della produzione (A-B)	680.000	694.290	(14.290)	-2,06%
C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI				
15) Proventi da partecipazioni				
Da imprese controllate	-	100.000	(100.000)	-100,00%
Totale proventi da partecipazioni (15)	-	100.000	(100.000)	-100,00%
16) Altri proventi finanziari				
d) Proventi diversi dai precedenti				
Altri	-	706	(706)	-100,00%
Totale proventi diversi dai precedenti (d)	-	706	(706)	-100,00%
Totale altri diversi finanziari (16)	-	706	(706)	-100,00%
17) Interessi e altri oneri finanziari				
Altri	(100.000)	(100.469)	469	-0,47%
Totale Interessi e altri oneri finanziari (17)	(100.000)	(100.469)	469	-0,47%
Totale proventi e oneri finanziari (C) (15+16-17+-17-bis)	(100.000)	237	(100.237)	-42294,09%
D) RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' FINANZIARIA				
19) Svalutazioni				
a) di partecipazioni	-	-	-	-
Totale proventi (19)	-	-	-	-
Totale rettifiche di attività finanziaria (D) (18-19)	-	-	-	-
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+-C+-D+-E)	580.000	694.527	(114.527)	-16,49%
22) Imposte sul reddito dell'es. corr. diff. ant				
Imposte correnti	(30.000)	(30.965)	965	-3,12%
Imposte differite e anticipate	(120.000)	607.883	(727.883)	-119,74%
Totale imposte sul reddito dell'esercizio (22)	(150.000)	576.918	(726.918)	-126,00%
23) UTILE (PERDITA) D'ESERCIZIO	430.000	1.271.445	(841.445)	-66,18%

INDICI BILANCIO 2020

	2020	2021	Variazione assoluta	%	OBIETTIVI
valore produzione	12.157.332,00	12.000.000,00	- 157.332,00	-1,29	
costo di funzionamento	10.885.887,00	11.570.000,00	684.113,00	6,28	Variazione dei Costi di Funzionamento meno che proporzionale alla variazione del valore della produzione
UTILE (x quadratura)	1.271.445,00	430.000,00			
costo personale	3.102.417,00	3.155.000,00		1,69	
costi esternalizzati	7.146.676,00	6.960.000,00		-2,61	
	<u>10.249.093,00</u>	<u>10.115.000,00</u>	<u>- 134.093,00</u>	<u>-1,31</u>	Variazione della somma del Costo del lavoro+Costi dei Servizi esternalizzati meno che proporzionale alla variazione del valore della produzione
ALTRI COSTI (x quadratura)	636.794,00	1.455.000,00			
UTILE (x quadratura)	1.271.445,00	430.000,00			
SVALUTAZIONE PARTECIPAZIONE	-	-			
UTILE ANTE IMPOSTE	694.527,00	580.000,00			
IMPOSTE	-	150.000,00			
UTILE POST IMPOSTE	<u>1.271.445,00</u>	<u>430.000,00</u>			

ASM IMPIANTI E SERVIZI AMBIENTALI S.P.A.

Sede in VIGEVANO - viale Petrarca, 68

Capitale Sociale versato Euro 2.150.000,00

Iscritto alla C.C.I.A.A. di PAVIA

Codice Fiscale e N. Iscrizione Registro Imprese 02071890186

Partita IVA: 02071890186 - N. Rea: 243257

Bilancio previsione 2021 e con confronto bilanci consuntivi 2020

Indice Generale

1. Fonte dei dati
2. Il quadro ordinamentale
3. Con riferimento al periodo 2020/2021 (di previsione)
4. Allegati

1. Fonte dei dati

Bilancio Consuntivo 2020 e Bilancio Previsionale 2021.

2. Il quadro ordinamentale

Gli elaborati (cfr. sopra il §1) e la relazione che segue, s'innesta sul solco del d.lgs. 175/2016 (Testo unico in materia di società a partecipazione pubblica), così come novellato dal d.lgs. 100/2017 (Disposizioni integrative e correttive al decreto legislativo 19 agosto 2016, n. 175, recante testo unico in materia di società a partecipazione pubblica):

- Art. 11 (Organi amministrativi e di controllo delle società a controllo pubblico), c.3;
- Art. 19 (Gestione del personale), c. 5;
- Art. 20 (Razionalizzazione periodica delle partecipazioni pubbliche), c. 2, lett. f).

3. Con riferimento al periodo 2020/2021 (di previsione)

In sintesi si ha:

-	Variazione valore della produzione	-	157.332,00 €
-	Variazione costi totali di funzionamento	+	684.113,00 €
-	Variazione costo del personale e servizi	-	134.093,00 €

E quindi:

-	Variazione utile netto	-	841.445,00 €
---	------------------------	---	--------------

Pertanto:

- (i) I costi totali di funzionamento sono aumentati, mentre il valore della produzione evidenzia un sensibile decremento. Si precisa che l'incremento dei costi di funzionamento è dovuto al segno positivo della fiscalità anticipata rilevata nel 2020, a seguito della minusvalenza fiscale contabilizzata in conseguenza della vendita della partecipazione in Lomellina Energia Srl.
- (ii) la somma del costo del lavoro e dei servizi (quale quota parte dei costi totali di funzionamento) si è ridotta più che proporzionalmente rispetto al decremento del valore della produzione.

4. Allegati

Si allegano i seguenti prospetti:

- Conto Economico Consuntivo 2020 e Previsionale 2021
- Prospetto riassuntivo delle variazioni consuntivate (bilancio 2020) e previsionale (preventivo 2021) dei Conti Economici.

L'amministratore Unico

Arch. Giorgio Tognon