

## VERBALE DI DETERMINA DELL'AMMINISTRATORE UNICO

N. 293 DEL 20.01.2022

Il giorno 20 gennaio 2022 alle ore 10.30 presso la sede amministrativa di ASM ISA Spa, Viale Petrarca 68 – 27029 Vigevano (PV), l'Amministratore Unico della Società Arch. Giorgio Tognon alla presenza della Sig.ra Colli Franzone Roberta, la quale funge da segretaria, determina sull'argomento di seguito riportato:

***Noleggio di n. 2 autocompattatori a caricamento laterale allestiti per la raccolta rifiuti. Valutazioni e determinazioni.***

### L'AMMINISTRATORE UNICO:

#### TENUTO CONTO:

- che alla data attuale la raccolta stradale con sistema monoperatore, mediante autocompattatori a caricamento laterale, è ormai limitata al solo svuotamento dei cassonetti dedicati alla raccolta differenziata di verde e ramaglie (rifiuti biodegradabili – CER 200201) presenti nei Comuni di Vigevano e Borgo San Siro;
- che con Deliberazione della Giunta Comunale n. 27 del 11/02/2021, avente per oggetto "Definizione, ai sensi dell'art. 19, comma 5, del D. Lgs. N. 175/2016, degli obiettivi anno 2021 delle Società Partecipate", che si allega alla presente Determina, il Comune di Vigevano ha indicato tra gli obiettivi l'eliminazione dei cassonetti per la raccolta differenziata del verde e ramaglie, previa realizzazione di nuovo Centro di raccolta in Via Ceresio, il cui progetto esecutivo è stato presentato al Comune in data 06/10/2021 (al quale hanno fatto seguito osservazioni da parte del Comune in data 17/12/2021);
- che l'implementazione del nuovo sistema di raccolta domiciliare slitterà per ragioni legate all'indisponibilità dell'area su cui dovrà essere realizzato il nuovo Centro di raccolta, tuttora di proprietà comunale.

#### CONSIDERATO:

- che al 28/02/2022 saranno in scadenza i noleggi in corso, da parte della Ditta VRENT spa di Trento, di n. 2 autocompattatori a carico laterale presenti nel parco mezzi aziendale;
- che il noleggio si configura come la soluzione economicamente più sostenibile di fronte ad una prospettiva incerta;
- che tale situazione implica comunque la necessità di dotarsi di due mezzi a carico laterale, per consentire la continuità del servizio;
- che ai sensi dell'art. 51 comma 1 lettera a) del Decreto legge 31.05.2021, n. 77 "Governance del Piano nazionale di rilancio e resilienza e prime misure di rafforzamento delle strutture amministrative e di accelerazione e snellimento delle procedure" (c.d. "Decreto Semplificazioni bis") le Stazioni Appaltanti procedono all'affidamento delle attività di esecuzione di servizi di importo inferiore ad Euro 139.000,00 mediante affidamento diretto anche senza consultazione di più operatori economici, fermo restando il rispetto dei principi di cui all'articolo 30 del codice dei contratti pubblici di cui al decreto legislativo 18 aprile 2016, n. 50" e l'esigenza che siano scelti soggetti in possesso di pregresse e documentate esperienze analoghe a quelle oggetto di affidamento.

VISTO:

- il buon andamento del noleggio in essere e la disponibilità del Fornitore uscente, VRENT spa di Trento, a proseguire il servizio alle medesime condizioni del contratto in essere (Ordine N. 127/2020 del 27/08/2020 - CIG 8355038B76), al canone di Euro/mese 5.250,00 oltre IVA per ciascun mezzo allestito, mantenendo le stesse macchine attualmente in disponibilità, senza costi aggiuntivi di messa a punto.

RICHIAMATI:

- lo Statuto di ASM – Impianti e Servizi Ambientali spa;
- il D. Lgs. 18 aprile 2018 n°. 50 “Codice dei Contratti Pubblici” e s.m.i.;
- la Determinazione ANAC n°. 1134 del 08/11/2017 “linee guida per l’attuazione della normativa in materia di prevenzione della corruzione e trasparenza da parte delle società e degli enti di diritto privato controllati e partecipati dalle pubbliche amministrazioni e degli enti pubblici economici”.

**DETERMINA**

- di accettare l’offerta economica della ditta VRENT spa di Trento (TN), pervenuta in data 19 gennaio 2022 e costituente parte integrante della presente Determina;
- di procedere all’assegnazione alla ditta VRENT spa, mediante affidamento diretto ai sensi dell’art. 36, comma 2, lett. b) del D. Lgs. 50/2016, del servizio di noleggio “a freddo” di n. 2 autocompattatori tre assi a caricamento laterale, sul periodo 01/03/2022 – 31/10/2022, per l’importo di **Euro 84.000,00 oltre IVA**, di cui Euro 0,00 per oneri di sicurezza;
- di nominare ai sensi dell’art. 31 del D.Lgs. 50/2016, quale Responsabile Unico del Procedimento per il presente appalto, il Responsabile Tecnico Servizi Ambientali ing. Carlo Giovanni Cocino;
- di provvedere al rispetto dei principi in materia di trasparenza ai sensi dell’art. 29 del D. Lgs 50/2016.

Verbale chiuso alle ore 11:30.

L’Amministratore Unico  
Arch. Giorgio Tognon



La Segretaria Verbalizzante  
Roberta Colli Franzone

